Мд\_Анализ эффективности использования MES систем в производственных компаниях Республики Казахстан

Стр\_68

[Введение](#_Toc133268519)

[1. Теоретические аспекты использования MES-систем как инструмента повышения эффективности производства](#_Toc133268520)

[1.1 Понятие, задачи и преимущества использования MES-систем в управлении производством](#_Toc133268521)

[1.2 Функциональные возможности MES-систем на производственных предприятиях](#_Toc133268522)

[1.3 Зарубежная практика использования MES-систем в производственных компаниях](#_Toc133268523)

[2. Анализ специфики управления производственными процессами в производственных компаниях Республики Казахстан](#_Toc133268524)

[2.1 Организационно-экономическая и финансовая характеристика деятельности компании](#_Toc133268525)

[2.2 Анализ производственного процесса и характеристика используемых автоматизированных систем управления производственной деятельностью компании](#_Toc133268526)

[2.3 Описание основных недостатков в системе управления производством и задач, требующих улучшения или реализации в MES-системе](#_Toc133268527)

[3. Разработка мероприятий по повышению эффективности производства на основе использования MES-систем](#_Toc133268528)

[3.1 Описание предлагаемых моделей бизнес-процессов и результатов выбора технического решения](#_Toc133268529)

[3.2 Возможности интеграции MES с ERP- системой предприятия](#_Toc133268530)

[3.3 Оценка затрат и экономической эффективности использования   
MES-систем](#_Toc133268531)

[Заключение](#_Toc133268532)

[Список использованной литературы](#_Toc133268533)

# Заключение

Проведенное в данной работе исследование позволило сделать следующие выводы:

MES-это специализированная прикладная программная система, предназначенная для компьютеризации управления производством, которая решает задачи анализа производственных процессов на различных уровнях управления, синхронизации, координации и оптимизации этих процессов.

MES функционирует в реальном времени, обеспечивая контроль всех составных частей производственной системы, – со входов, выходов, персонала, материальных и финансовых ресурсов, технологического оборудования и технологических процессов.

# Список использованной литературы

1. Бельцов В. MES-система: повышение эффективности оперативного управления производством // Методы менеджмента качества. – 2020. – № 8. – С. 52-57.
2. Беляева М. Б. Анализ и проектирование MES-систем // Colloquium-Journal. – 2019. – № 1-8(25). – С. 104-106.
3. Борин Д. О. Применения систем класса MES для непрерывных производств // Фундаментальные и прикладные исследования в современном мире. – 2017. – № 18-1. – С. 101-102.
4. Борин Д. О. Разработка MES-системы на базе платформы 1С:предприятие 8 ин // Фундаментальные и прикладные исследования в современном мире. – 2017. – № 18-1. – С. 102-103.
5. Ведмидь П. Синергетический эффект совместного использования PLM- и MES-систем // САПР и графика. – 2017. – № 2(244). – С. 56-59.